

<b>ISO 9001:2015</b>		<b>FICHA TÉCNICA</b>		
		<b>RECUBRIMIENTO PARA ALTAS TEMPERATURAS RE-30A</b>		
ELEMENTO DE LA NORMA	CÓDIGO	FECHA DE REVISIÓN	NIVEL DE REVISIÓN	PAGINAS
8	FT-165	MAYO 2018	00	1 de 1

### **ESPECIFICACION TECNICA**

#### **GRUPO: RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES.**

#### **1.- NOMBRE DEL PRODUCTO**

1.1. ESMALTE ALUMINIO ALTA TEMPERATURA

#### **2.- DESCRIPCIÓN**

2.1. Recubrimiento elaborado a base de resinas de cumarona para altas temperaturas color aluminio, cumple con las especificaciones PEMEX RE-30 A soporta rangos de temperatura de 80-250 °C.

#### **3.- USOS Y PROPIEDADES**

3.1. Este recubrimiento se aplica sobre superficies metálicas de hierro y acero, proporciona un acabado brillante posee buen poder cubriente y alto rendimiento tiene excelentes propiedades de resistencia a temperatura 80-250°C.

#### **4.- PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

4.1. CONDICIONES GENERALES: La superficie deberá estar seca, limpia, libre de polvo, grasa, falsas adherencias o cualquier partícula extraña. En caso de ser necesario, prepare la superficie antes de aplicarlo.

El tratamiento de la superficie va desde el proceso físico como el lijado (lijas convencionales), o medios mecánicos como cepillos de alambre o sanblasteos continuando con la limpieza química con alcohol, solventes especiales (desengrasantes), o thinners.

#### **5.- APLICACIÓN**

5.1 Agite vigorosamente el material antes de aplicar, sobre todo si el material tiene periodos largos de almacenamiento. No usar solvente.

Aplicarse por aspersión a una presión de 28 – 30 lb./pulg<sup>2</sup>, aplicar dos a cuatro manos sencillas. (bajo estas condiciones se depositarán de 1 a 1.5 milésimas de pulgada de película seca (espesor óptimo recomendado).

Deberá quedar aplicado entre 1 y 24 hrs. máximo.

5.2. LIMPIEZA DEL EQUIPO: Limpie todo los implementos usados para pintar, utilizando thinner estándar.

#### **6.- ALMACENAMIENTO**

6.1. Conservarse en un lugar fresco seco y cubierto a una temperatura no menor de 5°C ni mayor de 35°C.

6.2. Mantener bien cerrado el envase.

#### **7.- PRECAUCIONES**

7.1. Evite el contacto con la piel ojos.

7.1.2. Manténgase lejos del alcance de los niños.

7.1.3. Manténgase lejos de chispas y fuentes de ignición.

7.1.4. Aplíquese con ventilación adecuada

7.1.5. En caso de ingestión accidental, acudir al médico.

7.1.6. Úsese el equipo de protección personal recomendado (mascarilla, guantes, goggles)

#### **8.- PRESENTACION**

Galón 4 lt. Cubeta 19 lt.

Tambor 200 lt.

#### **9.- GARANTIA**

9.1. Industrial Técnica De Pinturas S.A. de C.V., garantiza que todos los datos contenidos en esta especificación son reales, por lo que en caso de alguna falla en el producto, se compromete a reponer el material dañado, siempre y cuando se hayan observado fielmente las instrucciones de almacenaje, uso, dilución, aplicación, así como la preparación de la superficie, quedando a criterio de la empresa, determinar si el producto fue manejado adecuadamente.

9.2. Industrial Técnica De Pinturas S.A. de C.V., garantiza el producto, contra cualquier defecto de fabricación, no así la aplicación del mismo.

TIPO	CUMARONA ALTA TEMPERATURA
VISCOSIDAD (CF-4) (SEG)	17 MINIMO
DENSIDAD (KG/LT)	0.93 MINIMO
SÓLIDOS EN PESO (%)	44 ± 2.0
COLOR	RAL 9006
PODER CUBRIENTE (m <sup>2</sup> /lt)	27 MINIMO
FINURA (HEGMAN)	2 MINIMO
TIEMPO DE SECADO TACTO (HRS)	6 MAXIMO
TIEMPO DE SECADO DURO A 80 °C (HRS)	24 MAXIMO
RESISTENCIA AL CALOR 260°C CTE	PASA
ADHERENCIA	PASA
FLEXIBILIDAD	PASA
ESTABILIDAD AL ANVASE (HRS)	24 MINIMO
ESTABILIDAD ALMACENAMIENTO (DIAS)	180 MINIMO

Todos los rendimientos varían, dependiendo de la preparación del producto, tipo de superficie así como su aplicación.

**Asesoría técnica área metropolitana 5321 2500  
interior de la Republica sin costo 018005043500**

SELLO:	ELABORO:	REVISO:	APROBO:
	GERENTE DE DESARROLLO BASE AGUA Y/O SOLVENTE	COORDINADOR DE ISO 9000	GERENTE DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD